

江苏博函针织有限公司  
服装、内衣水洗后整理项目  
竣工环境保护验收监测报告

江苏博函针织有限公司

2021年7月

建设单位（盖章）：

建设单位法人代表：

联系电话：

邮编：223800

建设项目地址：

项目负责人（填表人）：

# 目录

1 概况	1
1.1 验收项目概况	1
1.2 原项目环境问题回顾	2
1.3 验收报告编制概况	3
2 验收依据	4
2.1 法律、法规	4
2.2 验收技术规范	4
2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定	5
2.4 其他相关文件	5
3 项目建设情况	6
3.1 地理位置及平面布置等情况	6
3.2 建设内容	11
3.3 主要原辅料	14
3.4 水源及水平衡	15
3.5 工艺流程及产污环节	18
3.6 项目变动情况	21
4 环境保护设施	27
4.1 污染物产生与治理情况	27
4.2 其他环境保护设施	32
4.4 环保设施投资及“三同时”落实情况	34
5 环境影响报告书的结论及其审批部门审批决定	35
5.1 环境影响报告书总结论	35
5.2 审批部门审批决定	35
5.3 环评批复现场落实情况	35
6 验收执行标准	38
6.1 废气污染物排放标准	38
6.2 废水污染物排放标准	39
6.3 噪声污染物排放标准	40
6.4 固废处置相关标准	40
7 验收监测内容	41
7.1 废气监测内容	41
7.2 废水监测内容	41
7.3 厂界噪声监测	41
7.4 固（液）体废物	41

8 质量保证及质量控制	42
8.1 监测分析方法	42
8.2 监测仪器	43
8.3 人员能力	44
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制	44
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	44
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	45
8.7 噪声监测点位图	45
9 验收监测结果	46
9.1 生产工况	46
9.2 环保设施调试运行效果	46
9.2.3 污染物排放总量核算	53
10 验收监测结论	54
10.1 环保设施调试运行效果	54
10.1.1 环保设施处理效率监测结果	54
10.1.2 污染物排放监测结果	54
10.1.3 污染物总量控制指标评价结果	56
10.2 工程建设对环境的影响	56
11 建议	56
12 附件列表	57
附件 1: 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	58
附件 2: 建设单位营业执照	59
附件 3: 项目备案通知书	60
附件 4: 原项目批复及验收意见	61
附件 5: 改扩建项目批复	67
附件 6: 厂区平面图	71
附件 7: 污水处理环保设计方案	72
附件 8: 固废处置协议	93
附件 9: 现场照片	98
附件 10: 检验检测机构资质认定	106
附件 11: 工况证明	107
附件 12: 承诺书	108
附件 13: 排污许可证	109
附件 14: 突发环境事件应急预案备案证	110

# 1 概况

## 1.1 验收项目概况

江苏博函针织有限公司位于沭阳经济技术开发区嘉兴路 99 号，现有项目环境影响报告表已于 2014 年 4 月 29 日取得宿迁市沭阳环保局批复（沭环审[2014]25 号），于 2019 年 12 月 31 日通过竣工环境保护验收。根据公司的发展需要和市场需求，2015 年至 2016 年间公司投资 800 万元，陆续新增了水洗机、打样机、烘干机、脱水机、空压机等设备，建设“服装、内衣水洗后整理项目”，新增年水洗服装、内衣 300 万件的生产能力。由于该项目未进行环境影响评价，未经环保部门审批及验收，建成后擅自投入生产，于 2018 年 3 月 7 日被宿迁市环境保护局处罚（沭环罚告字[2018]47 号），处罚后企业未批先建部分立即停产，积极履行环评手续。江苏博函针织有限公司已按宿迁市环境保护局要求停产及缴纳罚款，并积极完善环保手续，同时对现存的环保问题进行整改。江苏博函针织有限公司于 2019 年 9 月 5 日在沭阳经济技术开发区管理委员会为扩建项目完成备案（沭开经备[2019]124 号），委托江苏圣泰环境科技股份有限公司开展本次工程的环境影响评价工作。

江苏圣泰环境科技股份有限公司受企业委托于 2020 年 8 月完成了该扩建项目的环境影响报告书的编制工作，该报告书于 2020 年 8 月 19 日取得沭阳经济技术开发区管理委员会《关于对江苏博函针织有限公司服装、内衣水洗后整理项目环境影响报告书的批复》（批复号：沭开环审[2020]41 号）。

本项目建设过程及环保审批等情况见表 1-1。

表 1-1 项目基本情况介绍

项目名称	服装、内衣水洗后整理	
项目性质	改扩建（未批先建）	
建设单位名称	江苏博函针织有限公司	
建设地点	沭阳经济技术开发区嘉兴路 99 号	
项目备案证号、核发单位及核发时间	沭开经备[2019]124 号、沭阳经济技术开发区管理委员、2019 年 9 月 5 日	
环境影响报告书编制	编制单位	江苏圣泰环境科技股份有限公司
	完成时间	2020 年 8 月
改扩建项目环评设计生产能力	年水洗服装、内衣 300 万件	
改扩建项目实际生产能力	年水洗服装、内衣 300 万件	

环评设计改扩建项目建成后全厂生产能力	年产花边 3000 万米，内衣 1000 万件；年水洗服装、内衣 300 万件	
扩建项目建成后全厂实际生产能力	年产花边 3000 万米；年水洗服装、内衣 300 万件	
环境影响报告表审批	审批部门	沭阳经济技术开发区管理委员会
	审批时间	2020 年 8 月 19 日
	审批文号	沐开环审[2020]41 号
项目建设时间	开工时间	2020 年 9 月 20 日
	竣工时间	2021 年 4 月 23 日
	调试时间	2020 年 4 月 24 日
排污许可证	排污许可证取得时间	2021 年 3 月 29 日
	排污许可证编号	9132132208692940XM001Y
验收工作	工作由来	主体工程工况稳定、生产设备已到位、环保设施运行正常
	组织与启动时间	2020 年 4 月
	验收范围与内容	年产花边 3000 万米项目固体废物、年水洗服装及内衣 300 万件项目（废气、废水、噪声、固体废物）及其配套的污染治理设施
验收监测方案	编制时间	2020 年 4 月 25 日
	现场验收监测时间	2021 年 5 月 17 日~2021 年 5 月 18 日
竣工环境保护验收监测报告	编制单位	江苏博函针织有限公司
	编制时间	2021 年 7 月

目前，项目主体工程已建设完毕，生产设备已到位，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备年水洗服装、内衣 300 万件的生产能力，具备“三同时”竣工验收监测条件。

## 1.2 原项目环境问题回顾

本项目环评报告书中内容：

①原项目废水、噪声的外排情况均能达到项目所执行的标准限值；目前现有项目正常运营生产，各污染防治措施正常运行，符合环境管理要求；

②原有项目未考虑废气产生情况，本次环评进行补充评价；

③原有项目未开展固体废弃物验收，本次进行全厂验收；

④原有项目未进行雨污分流，本项目进行厂区管网改造，雨污分流，新建雨污分流管网，新建初期雨水池；

⑤现有项目未对蒸汽进行冷凝水收集回用，本项目收集回用蒸汽冷凝水。

### **1.3 验收报告编制概况**

江苏博函针织有限公司专门成立技术组，于 2020 年 4 月启动竣工环境保护自主验收工作，本次验收范围：江苏博函针织有限公司年产花边 3000 万米项目固体废物、年水洗服装、内衣 300 万件项目（废气、废水、噪声、固体废物），包括为防治污染和保护环境所建成或配套的工程、设备、装置和监测手段，固废产生处置情况，本文以下简称“项目”或“本项目”。由于江苏博函针织有限公司不具备检测能力，故委托江苏泰斯特专业检测有限公司进行检测。受企业委托，江苏泰斯特专业检测有限公司于 2021 年 5 月 17 日~2021 年 5 月 18 日对项目废水、废气、噪声进行了检测，并出具检测报告。

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规范性文件的要求，江苏博函针织有限公司根据现场监测结果、验收技术规范、环评报告、批复等相关内容，如实记录、整理形成了本建设项目竣工环境保护验收监测报告，为项目竣工环境保护验收及环保管理提供依据。

## 2 验收依据

### 2.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日第二次修订并施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修订，2018年1月1日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日修正并施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月29日修订并施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起施行）；
- (7) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环保局，苏环控（1997）122号，1997年9月）；
- (8) 《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院第682号令，2017年10月）；
- (9) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019年1月1日起施行）；
- (10) 《国家危险废物名录（2021年版）》（2021年1月1日起施行）。

### 2.2 验收技术规范

- (1) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评（2017）4号，2017年11月）；
- (2) 《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）；
- (3) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办（2018）34号，2018年1月26日）；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部，2018年第9号，2018年05月16日）；
- (5) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（江苏省生态环境厅，2019年9月29日）；
- (6) 《省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》（江苏省生态环境厅，2020年6月30日）；
- (7) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（生态环境部，环办环评函（2020）



688号，2020年12月13日）；

(8) 《排污许可管理条例》（中华人民共和国国务院令第736号，2021年3月1日）；

(9) 《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2021]122号，2021年4月2日）。

### **2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定**

(1) 《江苏博函针织有限公司服装辅料及针织内衣生产、销售项目环境影响报告表》（江苏圣泰环境科技股份有限公司，2018年9月）；

(2) 《关于对江苏博函针织有限公司服装辅料及针织内衣生产、销售项目环境影响报告表的批复》（沭阳县环境保护局，沭环审[2014]25号，2014年4月29日）；

(3) 《江苏博函针织有限公司服装辅料及针织内衣生产、销售项目竣工环境保护验收监测报告表》（江苏博函针织有限公司，2019年12月）；

(4) 《江苏博函针织有限公司服装、内衣水洗后整理项目环境影响报告书》（江苏圣泰环境科技股份有限公司，2020年8月）；

(5) 《关于对江苏博函针织有限公司服装、内衣水洗后整理项目环境影响报告书的批复》（2020年8月19日，沭阳经济技术开发区管理委员会，批复号：沭开环审[2020]41号）。

### **2.4 其他相关文件**

其它相关资料（见附件）。

## 3 项目建设情况

### 3.1 地理位置及平面布置等情况

#### 3.1.1 地理位置

沭阳经济技术开发区包括南区、北区和沂北区，本项目位于沭阳经济技术开发区北区。江苏博函针织有限公司位于沭阳经济技术开发区嘉兴路 99 号（中心经纬度 118.828136°，34.122641°），周边以规划工业用地及工业企业为主。建设项目地理位置见图 3-1。

#### 3.1.2 平面布置

本项目平面布置概述：厂区内主要建筑物是生产车间，车间从北向南依次为 4#厂房（仓库）、3#服装车间、2#厂房（闲置）、1#水洗车间、污水处理站、6#厂房（闲置），厂区主入口位于厂南侧靠西，主入口面向园区主入口及园区道路，便于行人进出以及原辅材料 and 产品运输。厂区平面布置图见图 3-4。

#### 3.1.3 厂界周围情况

本项目位于沭阳经济技术开发区嘉兴南路东侧 99 号，厂界周边多为已建、在建工业企业、园区规划用地以及园区远景备用地块。本项目西侧为新思维纺织厂、东侧为震峰电子、南侧为待建空地，北侧为江苏省华茂科教设备有限公司。项目周围环境概况见图 3-2。

#### 3.1.4 环境敏感点

距离本项目最近的重要生态功能保护区为新沂河（沭阳县）洪水调蓄区，最近直线距离约为 2.8 km。该生态空间管控区域与本项目无交叉，本项目产生的废气较少，生产废水经处理后大部分回用，剩余接园区管网排入污水处理厂集中处理，生活废水经化粪池处理后接管园区污水处理厂集中处理，处理后尾水排入沂南河，噪声设备经减振隔声措施后可达标排放，固废均可得到有效处置；因此不会导致评价范围内重要生态功能保护区生态服务功能下降。因此，本项目的建设不违背《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发[2020]1 号文）要求。

距离本项目最近的江苏省国家级生态保护红线区域为淮沭河第一饮用水水源保护区，距离约为 10.6km，本项目与国家级生态红线区域无交叉，符合《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号文）的要求。

项目在服装车间外设置 50m 环境防护距离，生产车间外设置 50m 环境防护距离，污水处理站外设置 100m 环境防护距离。

生态空间管控区域图见图 3-3，卫生防护距离图见图 3-2。

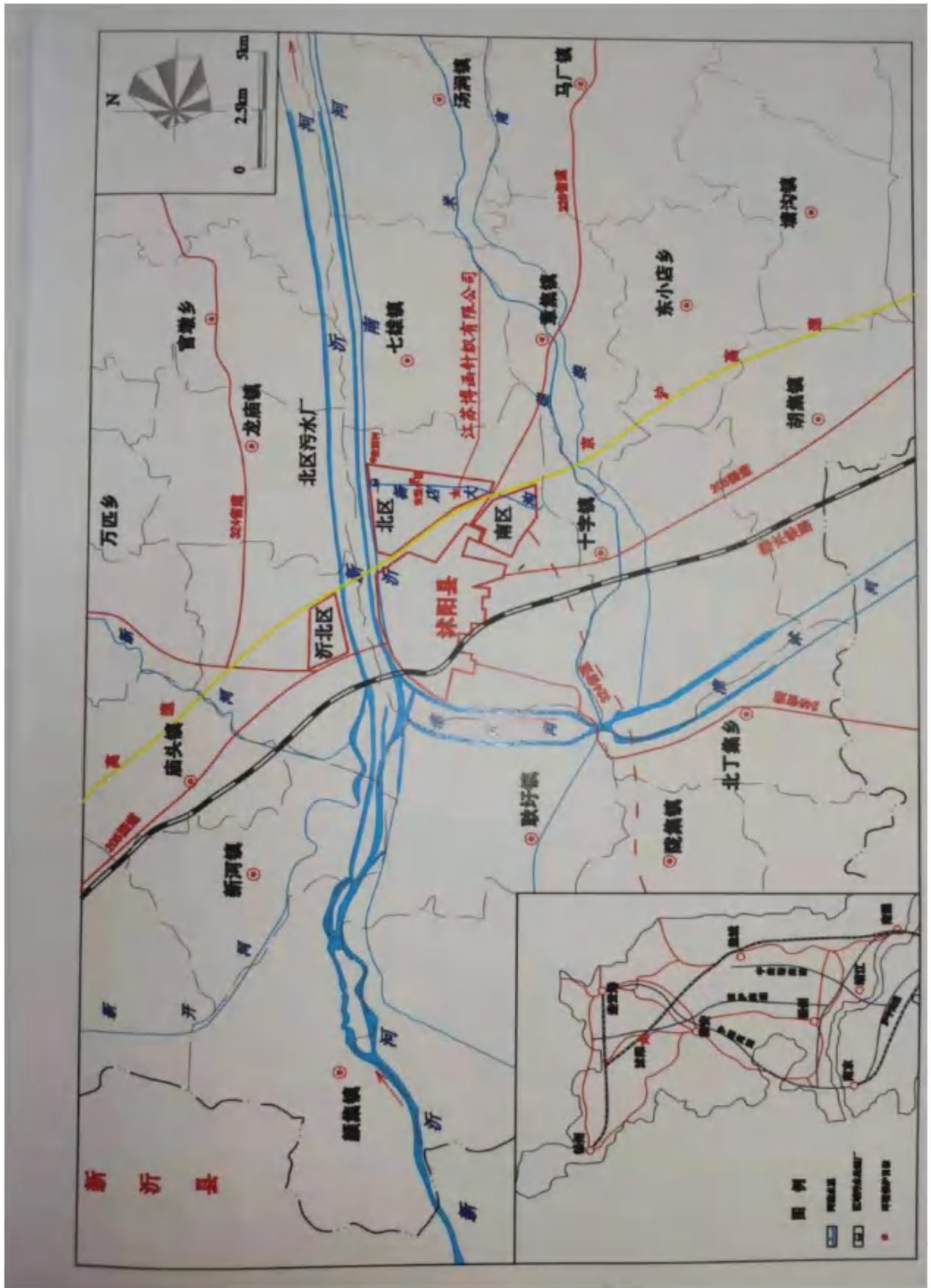


图 3-1 项目所在地地理位置图



图 3-2 周边概况及全厂卫生防护距离图

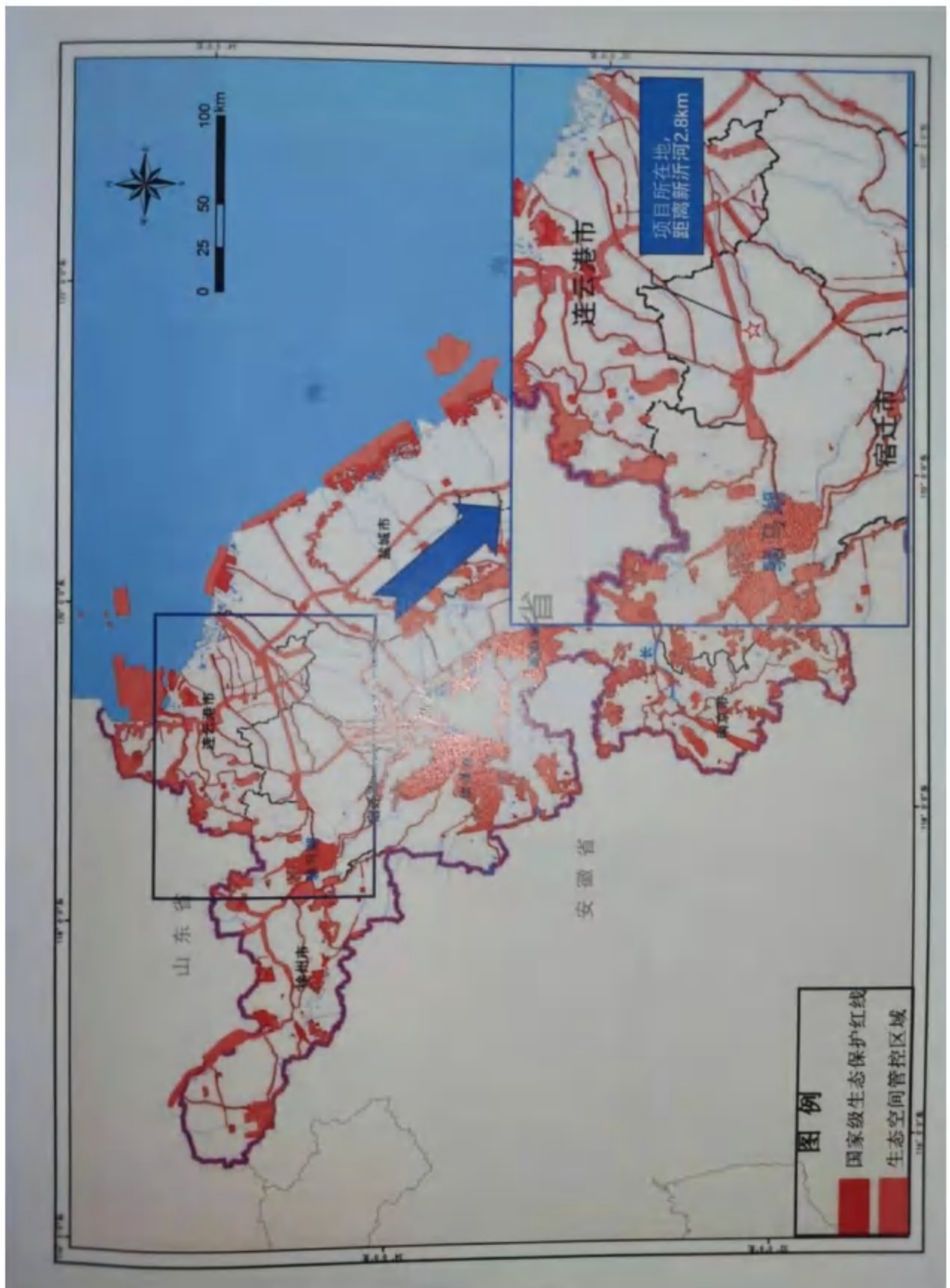


图 3-3 生态空间管控区域图



图4.1-2 厂区平面布置图

图 3-4 厂区平面布置图

### 3.2 建设内容

项目名称：服装、内衣水洗后整理；

建设单位：江苏博函针织有限公司；

建设性质：改扩建（未批先建）；

建设地点：沭阳经济技术开发区嘉兴路 99 号；

投资总额：实际总投资 800 万元，其中环保投资 75 万元人民币，占总投资的 9.37%；

职工人数：本项目新增员工 40 人，全厂共计 55 人；

工作时数：实行白班工作制，每班 8h，年工作日 300 天，年生产时间 2400h。

#### 3.2.1 项目产品方案

表 3-1 本项目产品方案表

序号	生产线	水洗产品名称	水洗能力（万件/a）	
			环评设计	实际建设情况
1	成衣普洗线	服装、内衣	100	100
2	成衣酵洗线		100	100
3	成衣石洗线		100	100

表 3-2 全厂主体工程各生产线建设情况

工程建设内容	产品名称	本次环评设计生产能力			实际情况 生产能力	生产线位置	备注
		扩建前	扩建后	新增	扩建后全厂		
花边生产线	花边	3000 万米	3000 万米	0	3000 万米	3#服装车间	/
内衣生产线	内衣	1000 万件	1000 万件	0	0		暂未建设
成衣普洗线	成衣	0	100 万件	100 万件	100 万件	1#水洗车间	/
成衣酵洗线		0	100 万件	100 万件	100 万件		/
成衣石洗线		0	100 万件	100 万件	100 万件		/

### 3.2.2 公辅工程情况

表 3-3 全厂项目主辅工程一览表

工程名称		环评设计			实际建设情况	
		现有项目	本次扩建项目	项目建成后全厂		
主体工程	3#服装车间	3072m <sup>2</sup>	-	3072m <sup>2</sup>	3072m <sup>2</sup>	
	1#水洗车间	2496m <sup>2</sup>	-	2496m <sup>2</sup>	2496m <sup>2</sup> ，其中1楼1200m <sup>2</sup> 用于水洗车间，2楼1296m <sup>2</sup> 用于成品仓库	
	2#厂房	3072m <sup>2</sup>	-	闲置,3072m <sup>2</sup>	闲置,3072m <sup>2</sup>	
	6#厂房	11370m <sup>2</sup>	-	闲置,11370m <sup>2</sup>	闲置,11370m <sup>2</sup>	
办公生活及辅助工程	其他	门卫房 10m <sup>2</sup>	-	门卫房 10m <sup>2</sup>	门卫房 10m <sup>2</sup>	
	办公楼	建筑面积 576m <sup>2</sup> ，3F，高10m，砖混结构	-	建筑面积 576m <sup>2</sup> ，3F，高10m，砖混结构	建筑面积 576m <sup>2</sup> ，3F，高10m，砖混结构	
公用工程	供水系统		300m <sup>3</sup> /a	10365.705m <sup>3</sup> /a	配套生活、生产、消防给水管网	用水为自来水，由沭阳经济技术开发区市政给水管网提供
	排水系统	生活废水	158m <sup>3</sup> /a	384.4m <sup>3</sup> /a	化粪池处理，依托现有,542.4m <sup>3</sup> /a	化粪池预处理
		生产废水	0	18936.925m <sup>3</sup> /a	18936.925m <sup>3</sup> /a。新建污水处理站(未批先建)，处理能力2500m <sup>3</sup> /d；中水回用系统(待建)，处理能力 500m <sup>3</sup> /d	已落实，已建成厂区污水处理站，处理能力2500m <sup>3</sup> /d；中水回用系统，处理能力 500m <sup>3</sup> /d
		初期雨水	0	400m <sup>3</sup> /a	新建初期雨水池；新建雨污分流管网	已落实，已建成初期雨水池；新建雨污分流管网
供电系统		60 万 kWh/a	60 万 kWh/a	依托沭阳经济技术开发区电网,120 万 kWh/a	依托沭阳经济技术开发区电网	



	供汽系统	600t/a	15300t/a	新增, 依托江苏新动力(沐阳)热电有限公司	依托江苏新动力(沐阳)热电有限公司	
储运工程	仓库	建筑面积 1800 m <sup>2</sup> , 位于4#厂房	危险化学品库 50m <sup>2</sup> , 位于1#水洗车间。	建筑面积 1800m <sup>2</sup> , 位于4#厂房; 危险化学品库50m <sup>2</sup> , 位于1#水洗车间。	建筑面积 1800m <sup>2</sup> , 位于4#厂房; 危险化学品库10m <sup>2</sup> , 位于2号车间1楼	
	运输	原料进厂、产品出厂均采用汽车运输方式; 厂内运输采用叉车	原料进厂、产品出厂均采用汽车运输方式; 厂内运输采用叉车	原料进厂、产品出厂均采用汽车运输方式; 厂内运输采用叉车	原料进厂、产品出厂均采用汽车运输方式; 厂内运输采用叉车	
环保工程	废气治理	服装车间	加强车间密闭管理	-	加强车间密闭管理	加强车间密闭管理
		水洗车间	-	加强车间密闭管理, 袋式除尘器、水容器吸收	加强车间密闭管理, 袋式除尘器、水容器吸收	加强车间密闭管理, 已设置袋式除尘器、水容器吸收
		污水处理站	-	加盖、机械通风装置、除臭剂药剂	加盖、机械通风装置、除臭剂药剂	已落实, 已设置加盖、机械通风装置、除臭剂药剂
	废水治理	化粪池	50m <sup>3</sup> /d	-	依托现有	50m <sup>3</sup> /d
		污水处理站	-	2500m <sup>3</sup> /d	2500m <sup>3</sup> /d	2500m <sup>3</sup> /d
		中水回用系统	-	500m <sup>3</sup> /d	500m <sup>3</sup> /d	500m <sup>3</sup> /d
		初期雨水池	-	400m <sup>3</sup> /d	400m <sup>3</sup> /d	400m <sup>3</sup> /d
	固废处理	一般固废堆放场所	一般固废堆放场所	-	一般固废暂存场所, 现有, 占地 50m <sup>2</sup>	一般固废暂存场所, 现有, 占地35m <sup>2</sup>
		危险固废暂存场所	危险固废暂存场所	-	危险固废暂存场所, 占地 10m <sup>2</sup>	危险固废暂存场所, 占地 10m <sup>2</sup>
	噪声处理	采取消声、减震、隔声的措施	采取消声、减震、隔声的措施	采取消声、减震、隔声的措施	采取消声、减震、隔声的措施	采取消声、减震、隔声的措施
	风险处置	-	应急事故池	应急事故池, 150m <sup>3</sup>	应急事故池, 150m <sup>3</sup>	
绿化	绿化面积 2400m <sup>2</sup>	-	绿化面积 2400m <sup>2</sup>	绿化面积 2400m <sup>2</sup>		

### 3.2.3 主要生产设备

表 3-4 全厂主要设备一览表

序号	名称	规格	环评设计设备数量 (台)			全厂实际建设设备数量 (台)	备注
			现有项目	本次扩建项目	项目建成后全厂		
1	针机	/	57	/	57	57	用于原项目中“花边产品”；服装车间，其中原项目“花边产品”废气、废水、噪声已于2019年12月份验收
2	盘头机	/	5	/	5	5	
3	拉纱机	/	1	/	1	1	
4	锁机	/	100	/	100	/	用于原项目“内衣产品”，暂未建成，不在本次验收范围之内
5	整烫机	/	6	/	6	/	
6	内衣机	/	20	/	20	/	
7	水洗机	JH-350	/	12	12	12	本次新增，水洗车间，已建成
8	打样机	/	/	4	4	4	
9	烘干机	GDP-300	/	13	13	13	
10	脱水机	JH-1000	/	3	3	3	
11	空压机	/	/	2	2	2	

### 3.3 主要原辅料

项目环评及批复中原辅材料的年消耗量与实际调试运营原辅材料的年消耗量的比较结果

见表 3-5:

表 3-5 主要原辅材料消耗情况表

序号	名称	成分规格	年耗量 (t/a)		包装方式	储存位置	备注
			环评设计	实际建设			
1	锦纶包纱	棉纱	1680	120	袋装	原料仓库	原有项目
2	漂水	次氯酸钠约10%、水90%、有效Cl<5%	600	600	桶装	原料仓库	本次新增
3	枧油	壬基酚聚氧乙烯≥99%	1.26	1.26	桶装	危险化学品仓库	
4	双氧水	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> 35%	13.2	13.2	桶装	危险化学品仓库	

5	柔软剂	硬脂酸聚氧乙烯(6)酯≥99%	5.1	5.1	桶装	原料仓库
6	酵素粉	高浓度纤维素酶85%、稳定剂 15%	9	9	袋装	原料仓库
7	浮石	硅酸盐等，粒径为1.5~4cm	6.6	6.6	袋装	原料仓库
8	焦亚硫酸钠	≥96.5%，其余为硫酸钠等杂质	7.2	7.2	袋装	原料仓库
9	高锰酸钾	KMnO <sub>4</sub> ≥99.3%，其他≤0.07%	0.72	0.72	袋装	危险化学品仓库
10	絮凝剂	氯化铝、硫酸铝等	10	10	袋装	原料仓库

### 3.4 水源及水平衡

#### 3.4.1 原项目用水量与排放量

项目产生的废水主要为员工生活废水，经化粪池处理后，接管沭阳凌志水务有限公司。原项目（已通过验收）验收报告中，年用水量 198m<sup>3</sup>/a，生活污水年排放量 158m<sup>3</sup>/a。

#### 3.4.2 本次扩建项目水源及水平衡

厂区排水采用雨污分流制。项目废水主要为生活污水及生产废水（包括水洗废水、喷马骝废水）、地面清洗水和初期雨水，项目生活废水经厂区化粪池预处理后与水洗废水、地面冲洗水全部进入厂区污水处理系统处理后，约 75%进入厂区中水回用系统，处理后回用于水洗生产；剩余约 25%接管沭阳凌志水务公司集中处理，最终排入沂南河。初期雨水经初期雨水池沉淀后，接管沭阳凌志水务公司集中处理，最终排入沂南河。

##### ①水洗用水

本项目水洗用水年用量约 79200m<sup>3</sup>/a（264m<sup>3</sup>/d）；根据全厂水平衡计算，年补充新鲜用水用水量 9951.225m<sup>3</sup>/a，使用中水系统回用水 56810.775m<sup>3</sup>/a 以及蒸汽冷凝水 12438m<sup>3</sup>/a。

##### ②高锰酸钾溶液配置用水

本项目喷马骝高锰酸钾溶液浓度为 10%，高锰酸钾用量 0.72m<sup>3</sup>/a，则所需溶液配置用水 6.48m<sup>3</sup>/a，同时喷马骝废气经水吸收，用水量 0.1m<sup>3</sup>/d，则年用水量 30m<sup>3</sup>/a。喷马骝用水总量

为  $36.48\text{m}^3/\text{a}$ 。

### ③生活用水

本项目新增员工 40 人，全厂共有职工 55 人，职工生活用水以  $40\text{L}/\text{d}\cdot\text{人}$  计算，全年工作 300d，本项目新增员工用水量为  $480\text{m}^3/\text{a}$ ，则本项目建成后全厂职工生活用水量为  $678\text{m}^3/\text{a}$ 。

### ④绿化用水

本次改扩建项目绿化面积依托现有项目，根据企业实际情况，绿化用水为  $837\text{m}^3/\text{a}$ ，绿化用水采用蒸汽冷凝水。

### ⑤地面清洗用水

根据管理要求，本项目每 10 天对水洗车间地面进行一次清洗，清洗面积  $2500\text{m}^2$ ，用水系数为  $0.007\text{t}/\text{m}^2$ ，用水量为  $17.5\text{m}^3/\text{次}$ ，则地面冲洗水用量为  $525\text{m}^3/\text{a}$ 。车间地面清洗用水全部来自蒸汽冷凝水。

### ⑥蒸汽用量

本项目衣物烘干和整烫需要用到蒸汽，其中烘干用蒸汽量为  $45\text{t}/\text{d}$ ，整烫蒸汽量为  $6\text{t}/\text{d}$ ，则蒸汽年用量为  $15300\text{t}/\text{a}$ ，蒸汽密度为  $0.6\text{kg}/\text{m}^3$ ，根据企业实际情况，整烫工序损耗 90%，烘干工序损耗 5%，蒸汽冷凝水收集用于厂区绿化、地面冲洗、水洗用水。（原有项目内衣生产线中整烫工序需要用到蒸汽，蒸汽年用量为  $600\text{t}/\text{a}$ ，本次验收不含内衣生产线）。

本项目水平衡见下图 3-1，全厂水平衡下图 3-2。

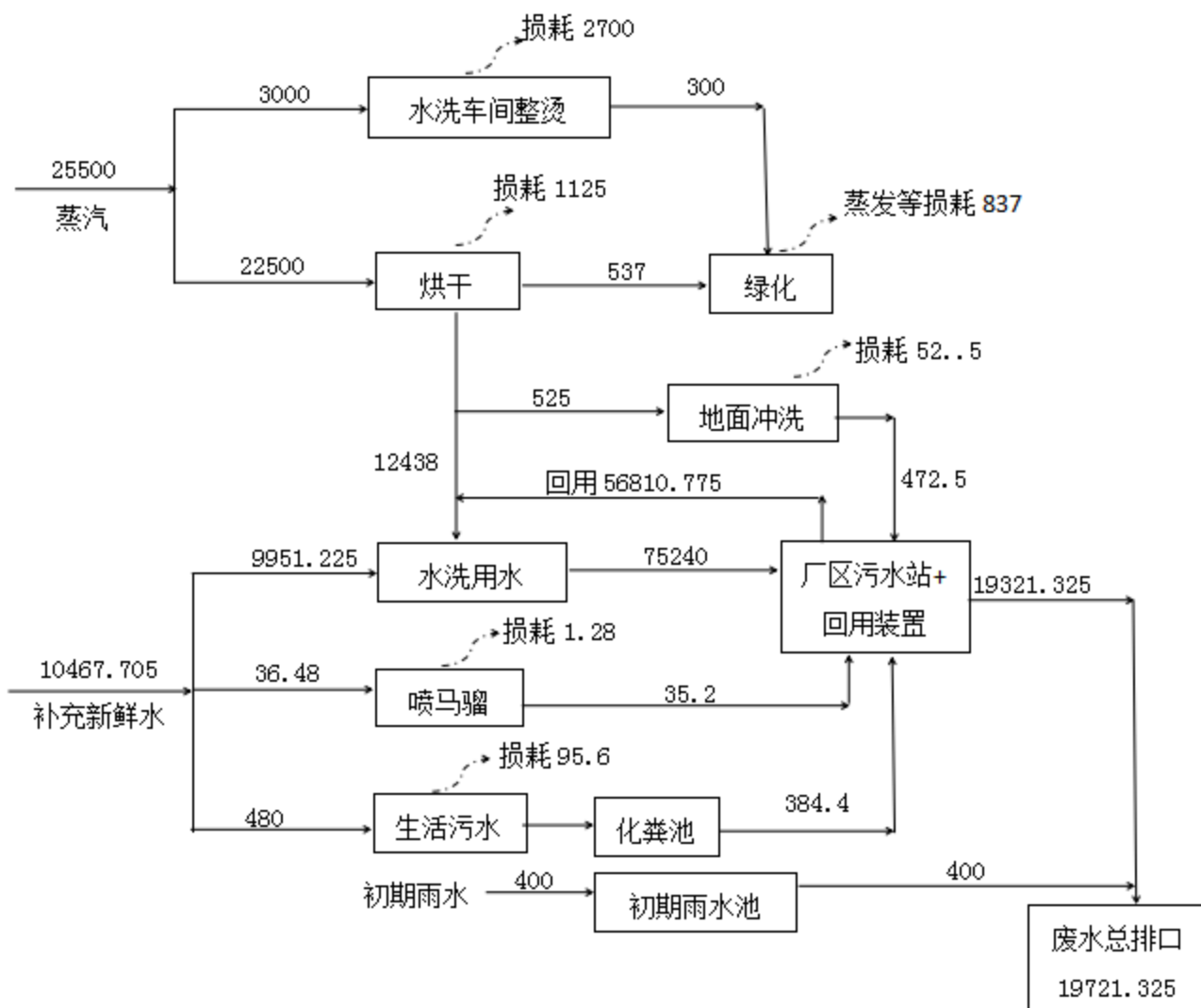


图3-1 本项目厂区水平衡图(m<sup>3</sup>/a)

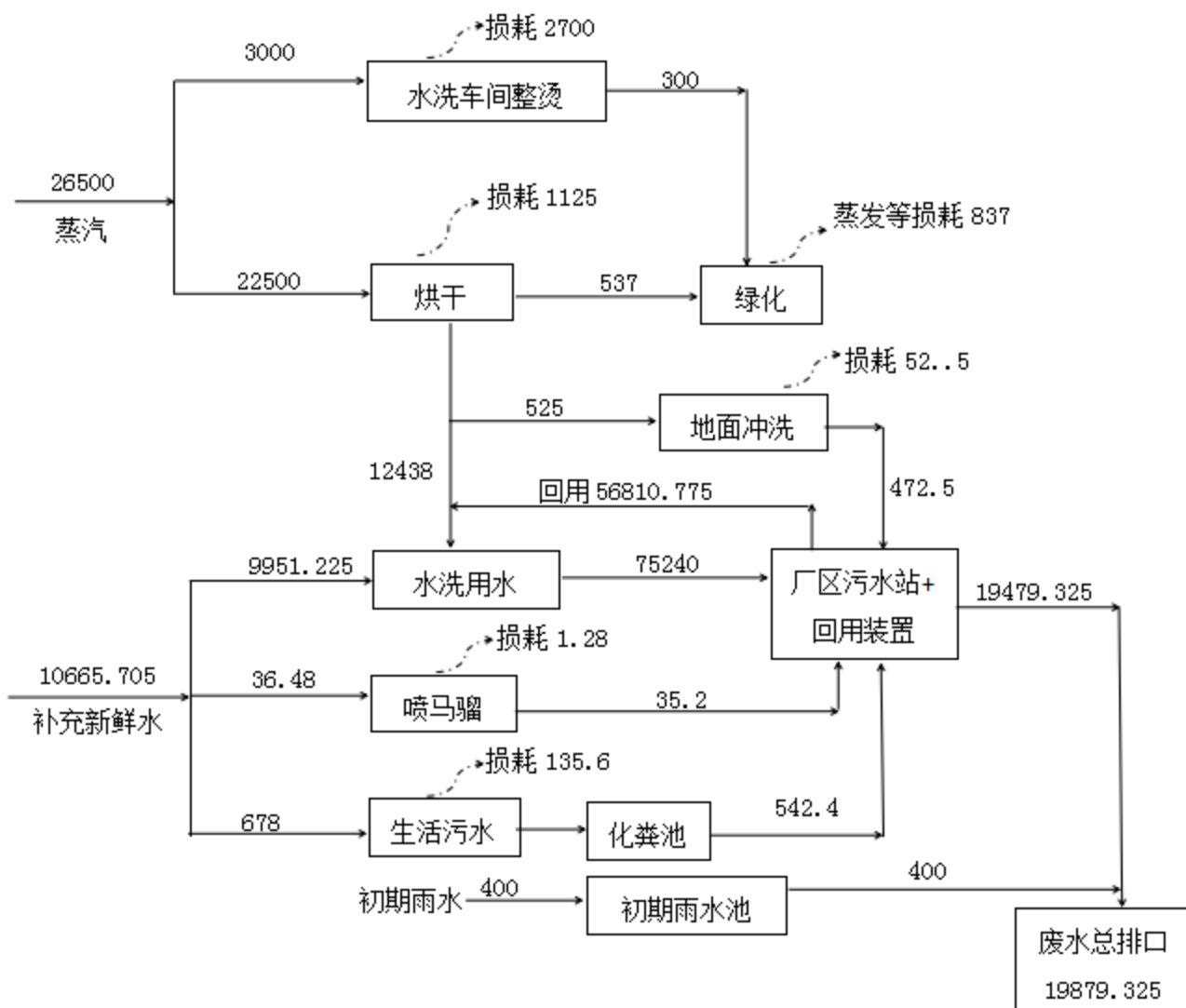


图 3-2 全厂项目厂区水平衡图 ( $m^3/a$ )

### 3.5 工艺流程及产污环节

#### 3.5.1 原有项目生产工艺流程及产污环节

项目以锦纶包纱为原料，年生产花边 3000 万米，生产线为花边生产线。项目环评设计建设两条生产线，分别为花边生产工艺（花边生产线包括整经、织造、整烫工序）和内衣生产工艺（内衣生产线包括织造、整烫、缝制工序）。现阶段仅建设花边生产工艺。花边生产工艺流程见下图 3-3。

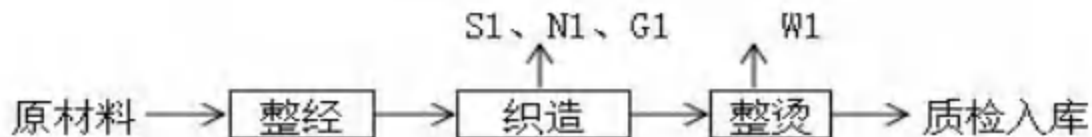


图 3-3 花边生产工艺流程图

花边生产线生产工艺流程简述：

- 1、整经：将一定根数的项目原材料棉纶包纱按规定的长度和宽度平行卷绕在织轴上。
- 2、织造：利用相应的花边织造机按设计要求进行织造；织造过程会产生织造废边角料 S1、纤维颗粒物 G1 以及噪声 N1。
- 3、整烫：织造完成的花边经过整烫机整烫，使用蒸汽进行整烫，产生蒸汽冷凝水 W1，收集回用。

### 3.5.2 本次扩建项目生产工艺流程及产污环节

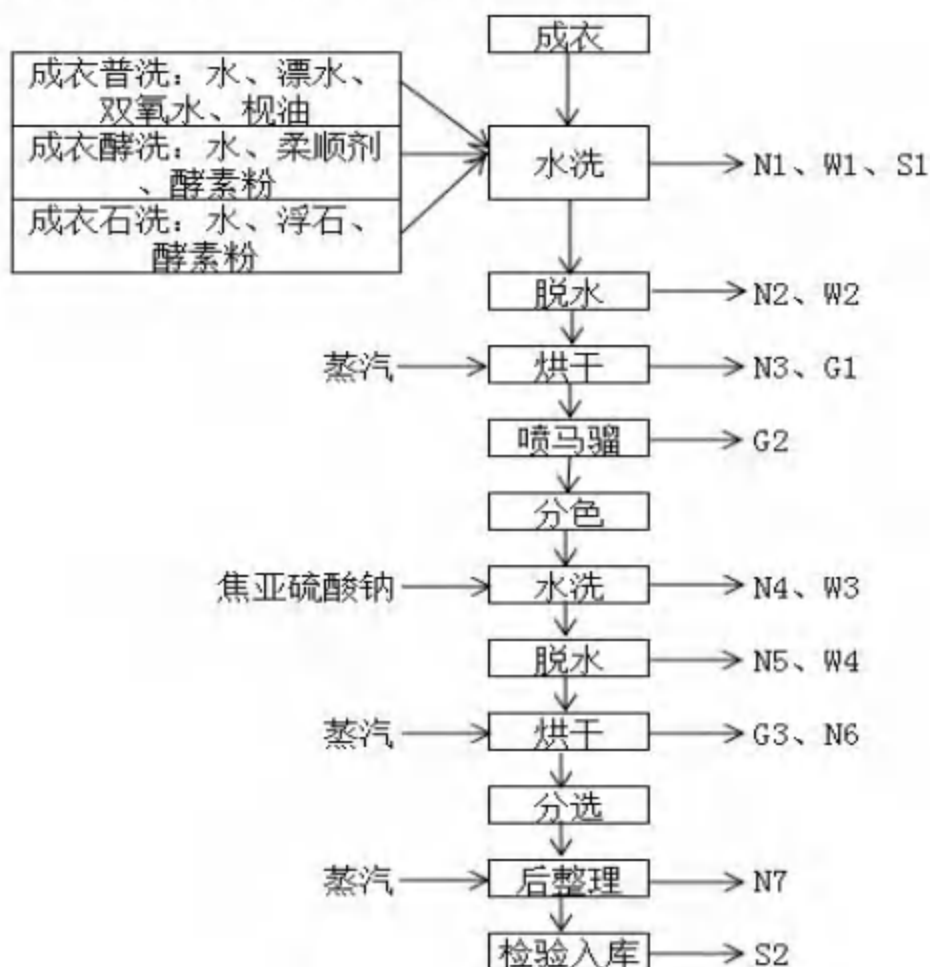


图 3-4 水洗工艺流程图

### 水洗工艺描述:

水洗项目根据客户要求,采取以下三种水洗方式,本项目均为一道水洗。①成衣普洗:普洗主要针对牛仔类衣物,水洗前先在 40~50℃退浆,去除衣物上的水溶性浆料。为使衣物有洁白或鲜艳的外观和柔软的手感,需对衣物进行漂洗,升温至 60℃左右,根据漂白颜色的深浅,加适量浓度 10%的漂水(次氯酸钠溶液),漂洗 15min,并对板一致。衣物漂白完成,加入 pH8~9 的枧油、双氧水等助剂,进行脱氯,再清洗去除衣物上残留的碱和盐。

②成衣酵洗:酵洗主要针对纱卡类衣物,在 pH 值 6~7、水温 40℃下,酵洗 10min 左右,酵素对纤维结构产生降解作用,使布面可以较温和的褪色。同时加入柔软剂,对衣物进行洗涤,使其恢复柔软性。

③成衣石洗:石洗也主要针对牛仔类衣物,在水洗机中加入一定大小的浮石,使浮石与衣服打磨,同时加入少量酵素,水位以衣物完全浸透的低水位进行,以使得浮石能很好地与衣物接触。石洗产生少量的废弃浮石 S1。

项目的生产污水主要来自水洗工序,生产污水 W1 经收集排入厂区污水处理站处理,水洗机运转时会产生设备噪声 N1。

(2)脱水、烘干:烘干前进行脱水(脱水产生生产废水 W2、脱水机产生噪声 N2)。在烘干机内烘干水洗后的衣物,利用外供水蒸气间接加热,蒸汽由园区蒸汽管网提供,烘干机温度控制在 70~85℃。烘干工序产生少量纤维颗粒物废气 G1,由袋式除尘器收集,同时还有设备产生的噪声 N3。

(3)喷马骝:利用喷枪把 10%的高锰酸钾溶液按设计要求喷射到服装上,产生化学反应使布料退色,产生的喷马骝废气 G2 由引风机引入水容器进行收集。

(4)分色:根据面料的色光、深浅进行分色。

(5)水洗:利用焦亚硫酸钠与高锰酸钾反应(生成硫酸钠、硫酸钾、硫酸锰),去锰,清洗,使面料更加柔软,生成的盐进入到污水中,排入污水处理站处理。此工序产生水洗废水 W3,噪声 N4。

(6)脱水、烘干:流程同(2),脱水产生废水 W4、噪声 N5,烘干产生纤维颗粒物 G3 和噪声 N6。

(7)分选:检验大货尺寸,有无缩水。

(8)后整理:此工序包括整烫、搓洞、配号等,整烫工序所需蒸汽由园区直接提供,此工序产生噪声 N7。



(9) 检验入库：对成品进行质量检验，该工序主要产生不合格成品 S2。合格成品打包入库。

### **3.6 项目变动情况**

根据生态环境部印发的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688号）文件要求，改扩建项目变动情况与重大变动清单中列出的变动清单进行对比，对比结果见下表 3-6。

表 3-6 与环办环评函（2020）688 号文件规定对比结果

序号	类别	环办环评函（2020）688 号重大变动清单	环评设计内容	实际建设内容	变化情况	是否属于重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	产品：服装、内衣水洗后整理；建设性质：改扩建（未批先建）	产品：服装、内衣水洗后整理；建设性质：改扩建（未批先建）	无变化	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	改扩建项目：年水洗服装、内衣 300 万件；全厂项目：年产花边 3000 万米，内衣 1000 万件；年水洗服装、内衣 300 万件	改扩建项目：年水洗服装、内衣 300 万件；全厂项目：年产花边 3000 万米，内衣 1000 万件；年水洗服装、内衣 300 万件	无变化	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	厂区污水处理站，中水回用系统	厂区污水处理站，中水回用系统，项目不涉及第一类污染物	无变化	否
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。	位于达标区	验收监测期间，废水污染物排放量满足环评批复要求	无变化	否

5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	服装车间外 50m、水洗车间边界外 50m、污水处理站边界外 100m 范围的包络线，在此范围内无居民、职工宿舍等环境敏感保护目标存在	服装车间外 50m、水洗车间边界外 50m、污水处理站边界外 100m 范围的包络线，在此范围内无居民、职工宿舍等环境敏感保护目标存在	未重新选址，卫生防护距离内无敏感点	否
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：①新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；②位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；③废水第一类污染物排放量增的；④其他污染物排放量增加 10% 及以上的。	生产工艺流程图与主要生产设备见本报告书	生产工艺流程图与主要生产设备见本报告书	无变化	否
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	汽车运输，人工装卸、专门的无聊仓库储存	汽车运输，人工装卸、专门的无聊仓库储存	无变化	否
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%	废气：原项目服装车间织造工序产生的纤维颗粒物经设备配套袋式除尘器处理后，以无组织形式排放。本次改扩建项目生产过程中产生的废气包括水洗车间烘干废气（颗粒物）、喷马骝工序	原项目服装车间织造工序产生的纤维颗粒物经设备配套袋式除尘器处理后，以无组织形式排放。本次改扩建项目生产过程中产生的废气包括水洗车间烘干废气	生活污水经化粪池处理后，进入厂区污水站进	否

		及以上的。	产生的喷马骝废气以及污水处理站恶臭废气,均为无组织排放。针对烘干废气,通过设备自带袋式除尘器对烘干粉尘进行处理;项目喷马骝工序产生的以高锰酸钾为主要成分的废气经引风机引入水容器中,利用水高锰酸钾的高溶解性有效的将含高锰酸钾的废气吸收;项目污水处理站废气为恶臭,恶臭物质主要是硫化氢、氨气等,通过对产生恶臭的二沉池、接触氧化池、污泥浓缩池等单元加盖处理,并定期喷洒植物型除臭剂,同时在厂区污水处理站周边进行植树绿化等措施减轻其影响。废水:生产废水经厂区污水站处理后,与经化粪池处理后的生活污水汇总后,一起接管污水处理厂	(颗粒物)、喷马骝工序产生的喷马骝废气以及污水处理站恶臭废气,均为无组织排放。针对烘干废气,通过设备自带袋式除尘器对烘干粉尘进行处理;项目喷马骝工序产生的以高锰酸钾为主要成分的废气经引风机引入水容器中,利用水高锰酸钾的高溶解性有效的将含高锰酸钾的废气吸收;项目污水处理站废气为恶臭,恶臭物质主要是硫化氢、氨气等,通过对产生恶臭的二沉池、接触氧化池、污泥浓缩池等单元加盖处理,并定期喷洒植物型除臭剂,同时在厂区污水处理站周边进行植树绿化等措施减轻其影响。废水:生活污水经化粪池处理后,汇入到厂区污水站进一步处理,经厂区污水站处理后的生产废水和生活废水一起接管污水处理厂	一步处理	
9		新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。	全厂设置一个废水排放口 (外排口)	全厂设置一个废水排放口 (外排口)	无变化	否

10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的。	本项目不涉及废气排放口	本项目不涉及废气排放口	无变化	否
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施，加强设备运行管理，基础防渗等	噪声、土壤或地下水污染防治措施，加强设备运行管理，基础防渗等	无变化	否
12	环境保护措施	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	原有项目固废主要有废边角料、袋式除尘器粉尘、化粪池污泥、生活垃圾，以上均为一般固废，其中废边角料收集后暂存在一般固废仓库，定期外售；袋式除尘器粉尘、化粪池污泥、生活垃圾，定期由环卫部门清运。本次改扩建项目固废主要包括生活垃圾、废弃浮石、不合格产品、废包装材料（包装过程中会产生废包装材料、废原料桶、废包装袋）、废原料桶、废包装废物（设备维修零部件、废机油）、废水回用装置废物、化粪池污泥。其中废原料桶、废包装袋、废机油，属于危险废物，收集后暂存在危废仓库内，定期交由有资质单位处置。废弃	原有项目固废主要有废边角料、袋式除尘器粉尘、化粪池污泥、生活垃圾，以上均为一般固废，其中废边角料收集后暂存在一般固废仓库，定期外售；袋式除尘器粉尘、化粪池污泥、生活垃圾，定期由环卫部门清运。本次改扩建项目固废主要包括生活垃圾、废弃浮石、不合格产品、废包装材料（包装过程中会产生废包装材料、废原料桶、废包装袋）、废原料桶、废包装废物（设备维修零部件、废机油）、废水回用装置废物、化粪池污泥。其中废原料桶、废包装袋、	无变化	否

			浮石、污水处理站污泥、废水回用装置废物、化粪池污泥，定期由环卫部分清运。不合格产品、包装过程中会产生废包装材料，收集后暂存在一般固废场所，定期交由废品回收单位回收。	废机油，属于危险废物，收集后暂存在危废仓库内，定期交由有资质单位处置。废弃浮石、污水处理站污泥、废水回用装置废物、化粪池污泥，定期由环卫部分清运。不合格产品、包装过程中会产生废包装材料，收集后暂存在一般固废场所，定期交由废品回收单位回收。		
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	应急事故池 150m <sup>3</sup>	应急事故池 150m <sup>3</sup>	无变化	否

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（生态环境部，环办环评函〔2020〕688号，2020年12月13日）规定及要求，项目存在变动，但不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物产生与治理情况

#### 4.1.1 废水污染物产生与治理情况

原项目产生的废水主要为员工生活废水，经化粪池处理后，接管沭阳凌志水务有限公司。

本改扩建项目废水主要为生活污水及生产废水（包括水洗废水、喷马骝废水）、地面清洗水和初期雨水，项目生活废水经厂区化粪池预处理后与水洗废水、地面冲洗水全部进入厂区污水处理系统处理后，约 75% 进入厂区中水回用系统，处理后回用于水洗生产；剩余约 25% 接管沭阳凌志水务公司集中处理。

厂区污水处理流程、厂区污水收集处理工艺流程明细、中水回用处理装置流程见图 4-1、4-2、4-3。

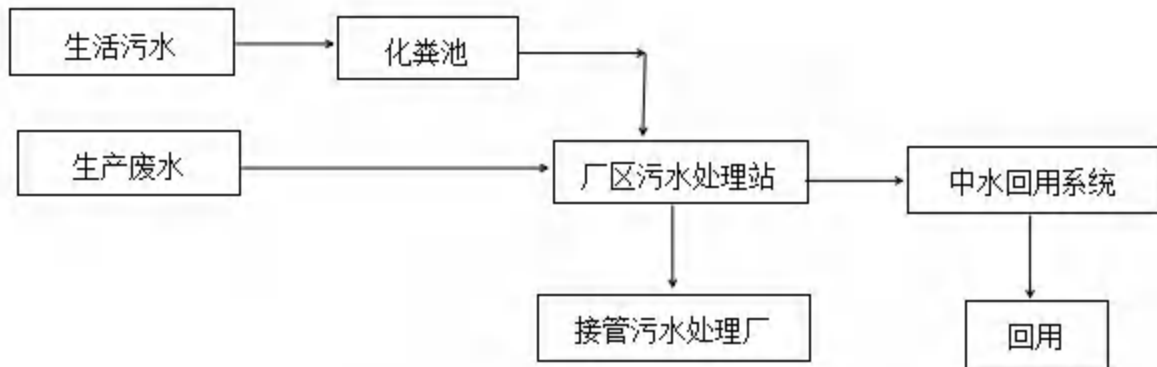


图 4-1 厂区污水处理流程图

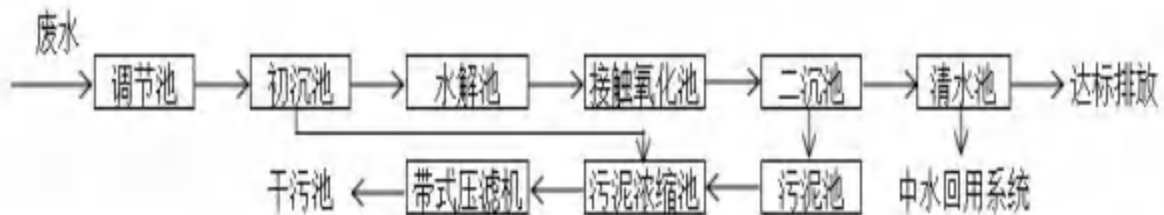


图 4-2 厂区污水处理站处理工艺

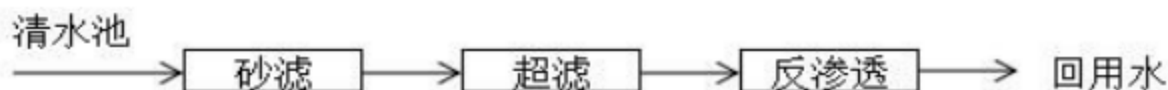


图 4-3 中水回用处理装置流程图

表 4-1 废水污染物产生与排放方式一览表

废水类型	污染物名称	环评设计		实际情况	
		主要治理措施	排放方式与去向	主要治理措施	排放方式与去向
生活污水	化学需氧量、SS、氨氮、TN、总磷	化粪池处理	预处理后的生活污水与剩余25%生产废水	生活废水经厂区化粪池预处理后与水洗废水、地面冲洗水全部进入厂区污水处理系统	剩余约25%接管沐阳凌志水务公司集中处理
车间地面冲洗水、水洗废水、初期雨水	化学需氧量、SS、氨氮、TN、总磷等	经厂区污水处理处理后，75%进入厂区中水回用系统，处理后回用于水洗生产	水汇总后，接管沐阳凌志水务公司集中处理	处理后，约75%进入厂区中水回用系统，处理后回用于水洗生产	

#### 4.1.2 废气污染物产生与治理情况

原项目服装车间织造工序产生的纤维颗粒物经设备配套袋式除尘器处理后，以无组织形式排放。

本次改扩建项目生产过程中产生的废气包括水洗车间烘干废气（颗粒物）、喷马骝工序产生的喷马骝废气以及污水处理站恶臭废气，均为无组织排放。针对烘干废气，通过设备自带袋式除尘器对烘干粉尘进行处理；项目喷马骝工序产生的以高锰酸钾为主要成分的废气经引风机引入水容器中，利用水高锰酸钾的高溶解性有效的将含高锰酸钾的废气吸收；项目污水处理站废气为恶臭，恶臭物质主要是硫化氢、氨气等，通过对产生恶臭的二沉池、接触氧化池、污泥浓缩池等单元加盖处理，并定期喷洒植物型除臭剂，同时在厂区污水处理站周边进行植树绿化等措施减轻其影响。

#### 4.1.3 噪声

原项目织造过程中机械设备产生的噪声，经过厂房隔声+距离衰减+合理布局+机器减震等方式进行降噪。



本次改扩建项目主要噪声设备有水洗机、打样机、烘干机、脱水机、空压机等，对产噪设备采取减振消声等防治措施进行降噪。

#### 4.1.4 固体废物

原有项目固废主要有废边角料、袋式除尘器粉尘、化粪池污泥、生活垃圾，以上均为一般固废，其中废边角料收集后暂存在一般固废仓库，定期外售；袋式除尘器粉尘、化粪池污泥、生活垃圾，定期由环卫部门清运。

本次改扩建项目固废主要包括生活垃圾、废弃浮石、不合格产品、废包装材料（包装过程中会产生废包装材料、废原料桶、废包装袋）、废原料桶、废包装袋、污水处理站污泥、设备维修保养废物（设备维修零部件、废机油）、废水回用装置废物、化粪池污泥。其中废原料桶、废包装袋、废机油，属于危险废物，收集后暂存在危废仓库内，定期交由有资质单位处置（已委托宜兴市凌霄固废处置有限公司处置）；废弃浮石、废水回用装置废物、化粪池污泥，定期由环卫部分清运；污水处理站污泥，已委托江苏捷之盟新能源有限公司处置；不合格产品、包装过程中会产生废包装材料，收集后暂存在一般固废场所，定期交由废品回收单位回收。

##### （1）生活垃圾

每人每天的垃圾产生量平均为 1kg，扩建项目现有员工 40 人，年工作时间为 300 天，则建设项目生活垃圾产生量 12t/a，由环卫部门统一清运。（本项目袋式除尘收集的纤维颗粒物较少，为 0.0288t/a，归于生活垃圾处理。）

##### （2）废弃浮石

根据工程分析，本项目水洗过程中会产生部分废弃浮石，产生量 6t/a，环卫定期清运。

##### （3）不合格产品

根据建设单位提供的技术资料，不合格成品产生量约为 15t/a，由废品回收单位回收。

##### （4）废包装材料

根据企业提供的资料，本项目在包装过程中会产生废包装材料（包括外部袋），产生量

约为 0.5t/a，由废品回收单位回收。

本项目在生产中会产生废原料桶、废包装袋，产生量约 0.1t/a，拟统一收集后交由有资质单位处置。

#### (5) 污水处理站污泥

本项目考虑到厂区后续发展，污水处理站设计处理规模 2500m<sup>3</sup>/d，建设项目预计处理负荷为 550m<sup>3</sup>/d，则预计产生污泥量为 1m<sup>3</sup>/d，年产生量 300t，污泥主要成分为纤维物质、活性剂等，污泥作为一般工业固废由环卫清运。

#### (6) 设备维修保养废物（设备维修零部件、废机油）

本项目运营过程中，在对设备进行维修保养的过程中会产生部分废旧零件等，产生量 0.5 t/a，由废品回收单位回收。同时，保养过程中会产生部分废机油，产生量 0.1 t/a，委托有资质单位处理。

#### (7) 废水回用装置废物

本项目生产废水回用处理过程中，会产生部分废石英砂以及废过滤膜，产生量分别为 2t/a、0.8t/a，由环卫清运。

#### (8) 化粪池污泥

本项目在化粪池预处理生活污水会产生污泥，本项目估算其污泥总量为 2t/a，已委托江苏捷之盟新能源有限公司处置。

表 4-2 改扩建项目固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	预估产生量 (t/a)
1	生活垃圾	生活垃圾	生活	固态	塑料、纸品等	-	其他废物	99	12
2	废弃浮石	一般工业固废	石洗	固态	二氧化硅等	-	工业垃圾	86	6
3	不合格产品	一般工业固废	成品检验	固态	纤维、棉织品等	-	工业垃圾	86	15
4	废包装材料	一般工业	包装	固态	塑料	-	工业垃圾	86	0.5

		固废							
5	废原料桶、 废包装袋	危险废物	生产	固态	塑料等	T/C	HW49	900-041-49	0.1
6	污水处理站 污泥	一般工业 固废	污水处理	固态	纤维物质、活 性剂等	-	工业废水 污泥	56	300
7	设备维修零 部件	一般工业 固废	设备维修	固态	金属、塑料等	-	工业垃圾	86	0.5
8	废机油	危险废物	设备维修	液态	矿物油	T	HW08	900-214-08	0.2
9	废石英砂	一般工业 固废	废水处理	固态	石英砂	-	工业垃圾	86	2
10	废过滤膜	一般工业 固废	废水处理	固态	过滤膜	-	工业垃圾	86	0.8
11	化粪池污泥	一般工业 固废	废水处理	半固态	有机质、总磷、 总氮等	-	其他废物	99	2

表 4-3 全厂项目固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险 特性	废物类 别	废物代码	预估产生量 (t/a)
1	生活垃圾	生活垃圾	生活	固态	-	-	其他废 物	99	21
2	废弃浮石	一般工业 固废	石洗	固态	二氧化硅等	-	工业垃 圾	86	6
3	不合格产 品	一般工业 固废	成品检验	固态	纤维、棉织品 等	-	工业垃 圾	86	15
4	废包装材 料	一般工业 固废	包装	固态	塑料	-	工业垃 圾	86	0.5
5	废原料桶、 废包装袋	危险废物	生产	固态	塑料等	T/C	HW49	900-041-49	0.1
6	污水处理 站污泥	一般工业 固废	污水处理	固态	纤维物质、活 性剂等	-	工业废 水污泥	56	300
7	设备维修 零部件	一般工业 固废	设备维修	固态	金属、塑料等	-	工业垃 圾	86	0.5
8	废机油	危险废物	设备维修	液态	矿物油	T	HW08	900-214-08	0.2
9	废石英砂	一般工业 固废	废水处理	固态	石英砂	-	工业垃 圾	86	2

10	废过滤膜	一般工业固废	废水处理	固态	过滤膜	-	工业垃圾	86	0.8
11	废边角料	一般工业固废	生产	固态	纤维、棉织品等	-	工业垃圾	86	16.8
12	化粪池污泥	一般工业固废	废水处理	半固态	有机质、总磷、总氮等	-	其他废物	99	3

厂内一般工业固体废物贮存场所，地面已硬化，场所防风、防雨；厂内危险废物暂存场所，地面已硬化，地面已涂环氧树脂，场所防风、防雨、防晒等，已设置灭火器、托盘、危废管理台账、危废仓库内外视频监控、危险废物信息公开栏、贮存设施警示标识牌、包装识别标签。

## 4.2 其他环境保护设施

### 4.2.1 环境风险防范设施

表 4-4 环境风险防范措施清单表

序号	名称	具体措施	落实情况
1	危险固废泄漏	危险固废贮存区设置相应标志，并进行必要的措施，防止发生危险固废泄漏事故	已对生产车间、危废暂存间、采取有效的防渗
3	消防	厂区内应设置事故应急处理池，池容应不小于 4h 的排水量。一旦发生事故，应立即停止生产，不达标废水进入事故应急处理池，以减少对外环境的影响，同时厂区排水口（包括雨水排口）设控制闸阀。一旦发生事故排放（包括火灾消防水），立即关闭闸阀，启动事故水收集处置系统，防止不合格水外排。厂区内设置双路电源，并配备应急电源，以备停电时废水处理系统能够正常工作。设置废水污染物和流量自动监测系统及联锁装置，能够根据处理过程的实际情况与生产线进行自动调节连锁。平时注意对废水处理系统的维护保养，及时发现处理设备的隐患，确保废水处理系统正常运行。	已按消防、安全要求设置灭火器、黄沙箱等应急消防物资；设置室内消火栓以及灭火器若干，厂区排水口（包括雨水排口）已设控制闸阀，已设置废水流量自动监测。
	环保治理设施的风险防范措施	废水事故排放的风险防范正常运行过程中，在废水总排口设置监测点，每天监测COD、氨氮等指标，如发现异常，应立即通知公司相关人员；拟设置一座容积为 150m <sup>3</sup> 的应急事故池，事故废水收集系统完善，能保证事故废水（包括消防废水）迅速、安全地收集到事故应	已设置一座容积为 150m <sup>3</sup> 的应急事故池；已在废水总排口设置 COD、氨氮在线监测设施。

		急池贮存。	
4	自动控制设计安全防范措施	在车间内设置火灾报警及消防联动系统，以对厂内重点场所的火灾情况进行监控。	已在车间内设置火灾报警及消防联动系统
5	编制	建设单位应当在本项目验收之前按规范编制突发环境事件应急预案，报环保主管部门进行备案。	已编制突发环境事件应急预案,备案证见附件
6	培训、演练	按照环境应急预案，应急计划制定后，平时安排人员培训与演练	已按照环境应急预案进行培训,并做好应急疏散指示及应急灯

#### 4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

全厂设置 1 个污水排口，1 个雨水排放口，雨水排口、废水排口、固体废物临时储存场所已按要求规范化设置标识，废水排口已设置废水流量计、pH、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮在线监测装置。

#### 4.3“以新带老”措施

原有项目生产工艺简单，废水、噪声排放总量符合现有项目环境影响报告表及其批复量。

(1) 原有项目未考虑废气产生情况，本次环评进行补充评价。

落实情况：本次验收已检查，企业现已落实，现场已对服装车间安装袋式除尘器收集、加强车间密闭管理。

(2) 原有项目未考虑初期雨水情况，本次环评进行补充评价，改善雨污分流管道，新建初期雨水池。

落实情况：本次验收已检查，企业现已落实，已新建初期雨水池。

(3) 原有项目未考虑蒸汽冷凝水回用情况，本次环评进行补充，要求对蒸汽冷凝水进行收集回用。

落实情况：本次验收已检查，由于现阶段，内衣生产线未建设，本次不对其进行验收。

(4) 现有项目未考虑地面防渗，本次环评进行补充评价。

落实情况：本次验收已检查，企业现已落实，已对污水池、应急事故池、污水管道、固废贮存场所等，进行地面防渗。

#### 4.4 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资及环保投资见表 4-5；本项目环保设施已投入运行。

表 4-5 环保投资及“三同时”情况一览表

污染源	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）		环保投资（万元）		完成时间
	环评设计	实际建设	环评设计	实际建设	
废水	化粪池，处理能力50m <sup>3</sup> /d	化粪池，处理能力50m <sup>3</sup> /d	0（现有）	0	与主体工程同时设计、同时施工、同时完工
	污水处理站:处理能力2500m <sup>3</sup> /d采用“水解酸化+生物接触氧化+絮凝脱色处理”工艺	污水处理站:处理能力2500m <sup>3</sup> /d采用“水解酸化+生物接触氧化+絮凝脱色处理”工艺	0（已建成）	0	
	中水回用工程，处理能力500m <sup>3</sup> /d采用“砂率+超滤+反渗透”工艺	中水回用工程，处理能力500m <sup>3</sup> /d采用“砂率+超滤+反渗透”工艺	20	20	
	初期雨水池：400m <sup>3</sup>	初期雨水池：400m <sup>3</sup>	3	3	
	事故应急池：150m <sup>3</sup>	事故应急池：150m <sup>3</sup>	0（已建成）	0	
废气	袋式除尘器	袋式除尘器	5	8	与主体工程同时设计、同时施工、同时完工
	喷马骝吸收装置	喷马骝吸收装置	2	2	
	污水处理站除臭	污水处理站除臭	8	9	
噪声	隔声、减振设施，选用低噪声设备，采取隔声及减振等措施，合理布局，隔声耳塞、耳罩等	隔声、减振设施，选用低噪声设备，采取隔声及减振等措施，合理布局，隔声耳塞、耳罩等	5	5	与主体工程同时设计、同时施工、同时完工
固废	分类收集与处置，一般固废暂存区50m <sup>2</sup> ，危废暂存区10m <sup>2</sup>	分类收集与处置，一般固废暂存区50m <sup>2</sup> ，危废暂存区16m <sup>2</sup>	0（现有，已建成）	1	与主体工程同时设计、同时施工、同时完工
其它	废水、废气排污口标识牌，废水总排口设置化学需氧量、氨氮和水量在线监控设施.雨污分流管网改造	废水、废气排污口标识牌，废水总排口设置化学需氧量、氨氮和水量在线监控设施.雨污分流管网改造	20	20	与主体工程同时设计、同时施工、同时完工
	地面防渗	地面防渗	7	7	
事故预警系统	消防报警及灭火系统	消防报警及灭火系统	0（现有）	0	与主体工程同时设计、同时施工、同时完工
合计			70	75	

## 5 环境影响报告书的结论及其审批部门审批决定

### 5.1 环境影响报告书总结论

环评单位通过调查和分析，依据监测资料和国家、地方有关法规和标准综合评价后认为：本项目的建设符合沭阳经济技术开发区的产业定位要求；选址符合区域发展、环保等规划要求；所采用污染防治措施可行，正常情况下各种污染物可稳定达标排放；污染物排放不会改变区域环境功能现状；环境风险在可接受范围内；被调查公众对拟建项目的建设基本上持支持态度，无人持反对意见。

建设单位在认真落实各项污染治理措施，严格执行环保“三同时”要求，落实总量来源和环境防护距离内敏感点拆迁工作前提下，从环保角度分析，拟建项目的建设具有环境可行性。

### 5.2 审批部门审批决定

《关于对江苏博涵针织有限公司服装、内衣水洗后整理项目环境影响报告书的批复》（2020年8月19日，沭阳经济技术开发区管理委员会，批复号：沭开环审[2020]41号），见附件5。

### 5.3 环评批复现场落实情况

经现场核实，对照环评批复的要求，环评批复的现场落实情况见表5-1。

表 5-1 环评批复现场落实情况

序号	环评批复要求	现场落实情况
1	项目不得对外加工水洗，仅限于为江苏博涵针织有限公司现有项目进行配套水洗。	建设单位承诺本项目不对外加工水洗，仅限于为江苏博涵针织有限公司现有项目进行配套水洗。
2	全过程必须贯彻清洁生产原则，按照“雨污分流、清污分流，一水多用，分质处理”原则，建设给排水管网。项目须进一步提高水的重复利用率，蒸汽冷凝水须全部回用不得外排。废水应经预处理达到间接排放标准后方可接入沭阳凌志水务有限公司。间接排放标准执行《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB 4287-2012）及其修改单、《环保部关于调整〈纺织染整工业水污染物排放标准〉（GB 4287-2012）部分指标执行要求的公告》，其中LAS参考执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）的标准。回用水质执行《纺织染整工业回用水水质》（FZ/T 01107-2011）标准。	本项目按照“雨污分流、清污分流，一水多用，分质处理”原则，建设给排水管网。蒸汽冷凝水须全部回用不得外排，验收监测期间，废水应经预处理达到间接排放标准。间接排放满足《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB 4287-2012）及其修改单、《环保部关于调整〈纺织染整工业水污染物排放标准〉（GB 4287-2012）

		部分指标执行要求的公告》，其中 LAS 参考执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）的标准。回用水质满足《纺织染整工业回用水水质》（FZ/T 01107-2011）标准。
3	<p>工程设计中，应进一步优化废气处理方案，严格控制大气污染物的产生及无组织排放。项目烘干工序产生的纤维颗粒物废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 中二级标准及无组织排放监控浓度限值要求；污水处理站恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1 规定的二级新改建设项目的恶臭污染物厂界标准值。</p>	<p>验收监测期间，项目烘干工序产生的纤维颗粒物废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 中二级标准及无组织排放监控浓度限值要求；污水处理站恶臭污染物排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1 规定的二级新改建设项目的恶臭污染物厂界标准值。</p>
4	<p>合理布局，采取有效减振、隔声降噪等措施，选用低噪声和符合国家标准的机械设备，规范安装，确保运营厂界早上达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。</p>	<p>理布局，采取有效减振、隔声降噪等措施。验收监测期间，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准</p>
5	<p>按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物必须委托有资质单位安全处置。项目产生的危险废物须严格按照《工业危险废物产生单位规范化管理实施指南》（苏环办[2014]232 号）要求进行管理。生产中若发现《报告书》未识别的危险废物，应当按照危险废物的管理要求处理处置。项目一般工业固体废物贮存场所须符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及其修改单要求，危险废物贮存场所须符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB 18597-2001）及其修改单要求，防止造成二次污染。你公司应建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息。实现工业固</p>	<p>已设置一般固废仓库，危险废物仓库。一般固体废物处理、处置满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）；危险暂存场所按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）的要求设置，各种不同类型的危险废物分类、分开储存；危险暂存场所按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）的要求设置，各种不同类型的危险废物分类、分开储存。验收期间，全厂危废零排放。已设置标识标牌、</p>